



Incontro residenziale Anicec
Officina digitale

Roma 9-11 novembre 2012

presso

Domus Pacis Torre Rossa Park Hotel
Via di Terra Rossa, 94
00165 Roma

Scheda di Iscrizione

Cognome _____ Nome _____

Luogo e data nascita _____

Indirizzo _____ Cap _____ Città _____ PR _____

Tel _____ Fax _____ Cell. _____ e-mail _____

Ho partecipato al Corso Anicec nell'anno _____

➤ Iscrizione (gratuita ma obbligatoria)

➤ Chiedo alloggio si no

Pacchetto camera singola € 220,00

Pacchetto camera doppia a persona € 160,00

(doppia con _____)

(Il pacchetto comprende l'ospitalità dalla cena del 9 novembre al pranzo dell'11 novembre)

➤ Pacchetto solo pasti € 30,00 (pranzo di sabato 10 e domenica 11)

*Si prega inviare la **Scheda di Iscrizione** via fax o e-mail alla Segreteria organizzativa entro e non oltre venerdì 30 ottobre 2012 insieme alla fotocopia del versamento della **quota del pacchetto (se richiesto)** che può essere effettuato tramite:*

bonifico bancario intestato a
CONFERENZA EPISCOPALE ITALIANA
Banca Popolare di Milano
IBAN IT 86 L 0558403 2 00000000040117

Causale di versamento: incontro residenziale Anicec 2012

SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

Ufficio Nazionale per le comunicazioni sociali

Circ.ne Aurelia, 50 - 00165 ROMA - Tel. 06/66.398.209 – Fax 06/66.398.239

e-mail: ucs@chiesacattolica.it

INFORMATIVA SULLA TUTELA DEI DATI PERSONALI

L'Incontro residenziale Anicec 2012 è organizzato dall'Ufficio Nazionale per le comunicazioni sociali della Conferenza Episcopale Italiana, ente ecclesiastico civilmente riconosciuto.

Il trattamento dei dati personali avverrà nel rispetto delle garanzie previste dall'ordinamento canonico (Decreto generale della Conferenza Episcopale Italiana 20 ottobre 1999) e dal d.lgs. n. 196/2003 (Codice della privacy), precisandosi: a) il trattamento è improntato ai principi di correttezza, liceità, lealtà e di tutela della riservatezza del titolare dei dati; b) i dati personali acquisiti verranno trattati esclusivamente al fine della preparazione, organizzazione e gestione dell'Incontro residenziale Anicec 2012 e delle attività connesse; c) i dati acquisiti verranno inseriti nel data base dell'Ufficio Nazionale per le comunicazioni sociali e saranno comunicati agli enti che cooperano alla realizzazione dell'Incontro residenziale Anicec 2012 (enti ecclesiastici, amministrazioni pubbliche, alberghi, società di servizi, ecc.) e, con il suo consenso, anche ad altri enti collegati per attività informative ed accessorie; d) il conferimento dei dati è obbligatorio per partecipare all'Incontro residenziale Anicec 2012, mentre è facoltativo per le attività informative e promozionali; e) titolare del trattamento sono l'Ufficio Nazionale per le comunicazioni sociali della C.E.I.; responsabile del trattamento è la Sig.ra Rossana Galassetti c/o C.E.I., Circonvallazione Aurelia, 50, 00165 Roma; f) l'interessato può esercitare i diritti di accesso, integrazione, correzione, annotazione e cancellazione dei propri dati, scrivendo al responsabile/titolare del trattamento dei dati; g) i dati sono trattati, manualmente ed elettronicamente, esclusivamente dal titolare del trattamento, dal responsabile del trattamento e dai preposti ai servizi connessi; non sono comunicati né diffusi né trasferiti all'esterno, salvo quanto precisato al punto "c", e sono sottoposti a idonee procedure di sicurezza.

Acconsento a che i miei dati siano inseriti nel *data base* della C.E.I., per utilizzi anche successivi all'evento, e comunicati ad enti e organismi che cooperano alla realizzazione dell'evento

SI NO

Acconsento a che i miei dati siano comunicati ad altri enti per essere adoperati a fini informativi e promozionali attinenti alle attività svolte dall'Ufficio Nazionale per le comunicazioni sociali della C.E.I., anche successivamente all'Incontro residenziale Anicec 2012.

SI NO

Data _____

Firma
